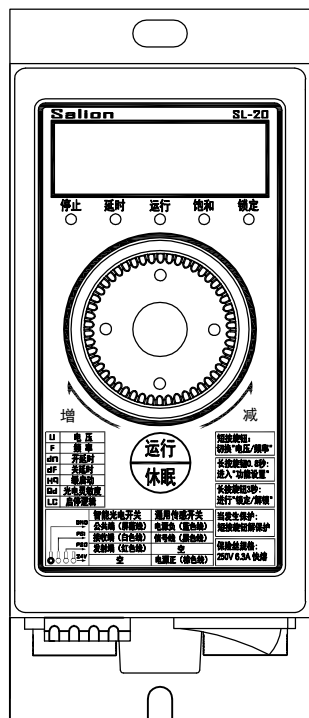


SL-20 数显稳压振动送料控制器简介



产品特点:

1. 高性能智能光电接口, 除自适应环境光外, 可设置99级光电灵敏度, 准确识别小型或半透明送料工件。
2. 单键飞梭操作, 专利设计, 快速精准, 可靠耐用。
3. 优化的外部控制接口, 安装调试灵活便捷。
4. 智能缓启动及缓停止, 确保启停瞬间送料平稳。
5. 可输出24V 200mA直流电源。
6. 优秀的稳压性能, 在电网电压大幅波动的情况下, 确保送料速度稳定。
7. 高集成度系统, 优化的外形尺寸, 重量轻, 占用空间小, 安装方便。
8. 全封闭式外壳, 适应恶劣工作环境。
9. 具备过热、过载、输出短路保护。

规格参数:

输入电压: 交流85~265V 50/60Hz
 输出电压: 0~250V
 输出电流: 5A
 过热保护温度: 58摄氏度
 使用环境温度: -20~40摄氏度
 适用振动盘类型: 电磁式
 产品尺寸: 130mm(长)*55mm(宽)*60mm(高)
 安装孔距: 123mm
 售后服务: 质保一年

SL-20 面板操作及接线端口说明:

饱和指示灯:
亮: 稳压能力已到极限。

运行指示灯:
亮: 处于待命运行状态, 此时, 由智能光电开关或外部启停端口决定输出。
灭: 处于休眠待机状态。

停止指示灯:
亮: 停止状态。
灭: 输出状态。

延时指示灯:
闪: 处于启停延时状态。

旋钮:
短按旋钮: 解除保护状态。
长按旋钮0.8秒: 进入或退出“功能设置”。
长按旋钮3秒: 进行“锁定/解锁”。

按键:
短按按键: 运行/停机休眠。

锁定指示灯:
亮: 功能设置被锁定。
灭: 功能设置未锁定。

参数设置说明:

U080	输出电压值
F050	半波/全波 半波: 050 全波: 100
dT00	开延时间 可设置0~30秒开延时间
dF00	关延时间 可设置0~30秒关延时间
H906	缓启动时间 可设置0.3~9.9秒缓启动时间
9d96	光电灵敏度 共99级灵敏度级别, 数值越大, 灵敏度越高。
LC00	启停逻辑设置 设置智能光电或外部控制信号的启停逻辑关系。

故障提示说明:

E-00	内部数据错误
E-0H	过热保护
E-0L	过载保护

外部控制端口:

智能光电开关	通用传感器
公共端 (屏蔽线)	电源正 (蓝色线)
接收端 (白色线)	信号线 (黑色线)
发射端 (红色线)	空
空	电源正 (棕色线)

24V 端口可提供 200mA驱动能力

总电源开关 (双联)

保险丝安装座:
保险丝规格: 250V 6.3A (快熔型)

输出端口:
连接至振动盘, 务必可靠连接地线。

电源输入端口

地线 电磁铁线圈 地线 L N

使用注意事项:

1. 请确认电源输入为交流85~265V。
2. 地线务必连接可靠。
3. 接线完毕后再打开总电源开关。
4. 更换保险丝的规格为: 250V 6.3A (快熔型)。
5. 请避免安装于振动幅度过大的机台位置。

故障排除:

- 无显示: 确认电源是否接通, 检查保险丝是否完好 (保险丝规格: 250V 6.3A 快熔型 5*20mm)。
- E-00: 数据错误。关闭总电源后, 长按旋钮不放, 再打开总电源, 控制器恢复为出厂状态。
- E-0H: 过热保护。将控制器安装于通风处。如有可能, 安装于金属机台以利散热。
- E-0L: 过载保护。检查: 电磁铁线圈、衔铁间隙是否过大, 振动盘功率是否和控制器相匹配。